

รายงานการไปฝึกอบรม ดูงาน ประชุม / สัมมนา
ตามระเบียบมหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช ว่าด้วยการให้ทุนฝึกอบรม ดูงาน
และประชุมทางวิชาการแก่บุคลากรของมหาวิทยาลัย

2. รายละเอียดเกี่ยวกับการไปฝึกอบรม

2.1 รายงานการฝึกอบรม

(1) วิธีการฝึกอบรม (ระบุวิธีการฝึกอบรมโดยสังเขป)

การฝึกอบรมแบบเผชิญหน้า เนื่องจากต้องมีการแนะนำอุปกรณ์/เครื่องมือ ทางด้านความปลอดภัย

(2) สาระสำคัญของการฝึกอบรม (ระบุสาระสำคัญของการฝึกอบรมในเชิงเนื้อหา ทั้งในส่วนของได้จากเอกสาร และวิทยากร)

ความปลอดภัยในการทำงานเป็นตัวชี้วัดผลการบริหารงานที่สำคัญอีกตัวหนึ่งนอกเหนือจากคุณภาพต้นทุนและการส่งมอบ อุบัติเหตุจากการทำงานมีผลให้เกิดการบาดเจ็บ, เสียชีวิต และมีผลต่อขวัญกำลังใจของพนักงานอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ ตามสถิติประเทศไทย ถึงแม้จะพบว่าจำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตรายจากการทำงานรวมทุกกรณี และกรณีรุนแรง จะมีแนวโน้มลดลงแต่ก็ยังคงอยู่ในระดับที่น่าเป็นห่วงอยู่มาก เมื่อพิจารณาตามปัจจัยหรือสิ่งที่ทำให้ลูกจ้างประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานสูงสุด 5 อันดับแรก พบว่าอันดับหนึ่งได้แก่ อันตรายจากวัตถุหรือสิ่งของติด/บาด/ทิ่มแทง รองลงมาได้แก่ อันตรายจากวัตถุหรือสิ่งของหล่นทับ และกระแทกชน ตามลำดับ ซึ่งสาเหตุสำคัญอย่างหนึ่งก็คือ สาเหตุจากเครื่องจักรนั่นเอง

เนื้อหาในการอบรมครอบคลุมตั้งแต่ การปลูกจิตสำนึกด้านความปลอดภัย ระบบมาตรฐานความปลอดภัย ตามหลักการของ ISO 12100 ไปจนถึงภาพรวมของการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย

(3) บรรยายสิ่งที่ได้สังเกต ู้ เห็น หรือได้รับถ่ายทอดมาให้ชัดเจนในรายละเอียด (เช่น ระบุเกี่ยวกับบุคคลสถานที่ เครื่องมืออุปกรณ์ รายละเอียดเกี่ยวกับการทดลองและ/หรือการฝึกงานและอื่น ๆ ที่เห็นว่าสำคัญและจะเป็นประโยชน์ต่อส่วนรวม)

ที่ปรึกษาและผู้เชี่ยวชาญอุตสาหกรรม สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ซึ่งได้ผ่านการถ่ายทอดและรับรองเป็นวิทยากรหลักสูรจากผู้เชี่ยวชาญชาวญี่ปุ่น (NECA)

คุณภูรินทร์ คุณมงคล
คุณยุทธพงษ์ ศุภกร
คุณยศณรงค์ เอื้อเพื่อ
คุณอรุณ บุญยะผลานันท์

(4) ประโยชน์ที่ได้รับ

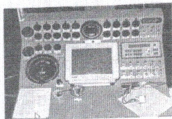
1. อาจารย์ผู้เข้าร่วมของสาขาวิชาฯ ได้ทราบ พื้นฐานการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักรและอาจจะนำไปสู่การต่อยอดทางวิชาการ

(5) ข้อเสนอแนะ



ตัวอย่าง

1.2 คนมีผลขาดได้ เครื่องจักรชำรุดได้



เพื่อนคนแรก ระบุว่า ก่อนมีคิดค้น ตนและผู้ตายถูกสั่งให้มาช่วยล้างถังผสมเคมี โดยผู้ตายลงไปทำความสะอาดใน "ถังมิก" ส่วนตนเองอยู่ทำความสะอาด "ถังคูลลิ่ง" ขณะนั้น นายอำนาจ มีอายุ 44 ปี ชาว จ.น่านสวรรค เพื่อชียุคคนทำหน้าที่ควบคุมเครื่องจักร โดยตนได้ตะโกนบอกให้ช่วยเปิดเครื่องถังคูลลิ่ง แต่ นายอำนาจกลับไม่ฟังเปิดสวิทช์ด้วยมืออยู่ด้านใน ทำให้ใบจักรบีบเข้าผู้ตายจนถึงแก่ชีวิตดังกล่าว ขณะที่ยังขาดอำนาจในการเตือนว่า ได้กดสวิทช์มีผลจริง เนื่องจากมีเสียงเตือนใน ทำให้เกิดเหตุไม่คาดคิดขึ้น

การตรวจประเมินความปลอดภัย (ด้านเครื่องจักร) ขั้นต้น

wordart - 12/02/2024 - shs@stou.ac.th

ในรูปที่แนบนี้เป็นเอกสารธรรมที่จัดทำโดยทางภา การใช้เครื่องจักรในการผลิตและการทดลองเป็นวิชาที่นักเรียนควรรู้ได้ อย่างดี

Calendar

FEBRUARY 2024

S M T W T F S

1 2 3 4 5 6 7

8 9 10 11 12 13 14

15 16 17 18 19 20 21

22 23 24 25 26 27 28

- Nov